

DIDELIŲ MATMENŲ IŠŠŪKIAI

Krzysztof Grzybak,
Sertifikuotas ATLAS specialistas

tai svarbiausi šio tipo plytelių klijavimo nurodymai:
kokius produktus naudoti, kaip pjaustyti plyteles ir ką
daryti, kad darbas būtų atliekamas tinkamai.

DYDIS YRA SVARBU,

todėl investicijos vietos apžiūra yra darbų
vertinimo pagrindas. Didelių ir labai didelių
matmenų plytelių atveju būtina susitikti su
užsakovu ir įvertinti darbų atlikimo vietą.
Įvertinimas, juolab sutikimas atlikti darbus,
neturėtų atliekami telefonu ar elektroniniu paštu.
Nepaprastai svarbu susipažinti su sąlygomis,
kuriomis gali tekti dirbti, įskaitant:

galimybes paruošti visas medžiagas (klijų
maišymas, darbo stalo pastatymas), pjaustyti
plyteles, tepti klijus, gabenti paruoštas klijuoti
plyteles, jas taisyti ir paruošti pagrindą. Visa tai
būtina suderinti prieš imantis darbų (1 nuotr.).

1 nuotr. Didelių ir labai didelių
matmenų plytelių atveju būtina
susitikti su užsakovu ir įvertinti
darbo vietą: susipažinti su
sąlygomis, kuriomis gali tekti
dirbti, įskaitant galimybes
paruošti visas medžiagas (klijų
maišymas, darbo stalo pastaty-
mas), pjaustyti plyteles, tepti
klijus, gabenti paruoštas klijuoti
plyteles, jas taisyti ir paruošti
pagindą.



Vertinant galimą plytelių klijavimo vietą, **vertėtų jau pradžioje lentjuoste (2 m) patikrinti visų galimų plokštumų horizontalius ir vertikalios paviršius ir nelygumų dydį**. Bet kokie nelygumai neigiamai veikia atliekamų darbų kokybę, pvz., sukelia priklijuotų plytelių deformacijas arba pažeidimus.

Esant dideliems nuokrypiams (grindų paviršiaus nuokrypiai turėtų atitikti normas, t. y. neviršyti 3 mm per 2 m ir 5 mm per visą patalpos ilgį) verta savo ir užsakovo saugumo sumetimais atsisakyti darbams atlikti naudoti didelių matmenų plyteles. Taip pat galima apsispręsti iš naujo paruošti paviršių. Pagrindo būklės vertinimas irgi yra labai svarbus etapas prieš pradedant darbus.

Taip pat svarbus yra ir plytelių gabenimas.
Didelių matmenų keraminių dangų

specifika reikalauja, kad gabenant būtų elgiamasi ypatingai. Tinkamas gabenimo ir laikymo būdas yra labai svarbus ir privalomas, jeigu norima plyteles išsaugoti sveikas. Dangos saugumo sumetimais paprastai plytelės gabenamos medinėse padėklų dėžėse, kurios kraunamos šakiniais krautuvais, ir L raidės formos stovais, naudojamais stiklui gabenti. Pradedant rengti darbų sąmatą užsakovui, verta panagrinėti, kur plytelės bus klijuojamos ir kaip jas tektų gabenti, pvz., į ketvirtą aukštą. Nešiant po vieną vienetą užima daug laiko ir kyla didesnė tikimybė sugadinti dangą. Todėl vertėtų pagalvoti apie, pvz., keltuvą, kuriuo užsakovo įsigyta dangą būtų keliama į, pvz., ketvirtą aukštą. Labai svarbu!

Kraunant didelių / labi didelių matmenų plyteles būtina nepamiršti, kad reikia jas paremti per visą ilgį!

PLYTELIŲ PARUOŠIMAS,

pirmiausia būtina atidžiai jas apžiūrėti. Tai būtina atlikti pritačius užsakovo įsigytas plyteles, prieš jas pernešant į aukštesnį aukštą. Būtina įvertinti plytelių būklę – matomus įbrėžimus, pablukimus

ir svarbiausia – matomus briaunų pažeidimus, dėl kurių gabenamos plytelės (dėl deformuojamųjų įtempių) gali trūkinėti ir sudaryti didžiulį išlaidų.

2 nuotr. Plytelėms gabenti naudoti rėmus su siurbtukais, kurie padės saugiau pernešti dideles plyteles. Jie sutvirtina plyteles, padeda jas padėti reikiama padėtimi klijuojant. Gabenimo sistema „Easy Move“.



PARUOŠIMAS KLIJUOTI – TAI DAUGELIO ETAPŲ PROCESAS:

1

Išimti dangą iš antrinės pakuotės ir sudėti ant darbo stalo. Dar kartą įvertinti plytelių paviršiaus ir briaunų būklę pagal mechaninius pažeidimus (3 nuotr.). Labai svarbu, kad darbo stalas sudarytų idealią plokštumą, t. y. plytelė visu savo paviršiumi gulėtų ant stalo. Tam reikia stalo paviršių patikrinti lentjuoste, panašiai kaip tikrinamos grindys, ir prireikus sureguliuoti. Taip pat svarbu, kad stalas būtų apie 10 cm iš kiekvienos pusės siauresnis už plyteles – tai vėliau padės lengviau perpjauti plyteles perpus pagal ilgį.

2

Vandeniu ir kempine arba minkštu skudurėliu nuvalyti dulkes, o iš tikrųjų kalkių sluoksnį – tai yra specialus medžiagos (primenančios miltus) sluoksnis vidinėje plytelių pusėje, kad deginimo procese plytelės neliptų prie krosnies ritinių. Valyti gerai išgręžta kempine – kad paviršiuje neliktų vandens dėmių.

3 nuotr. Prieš pradėdant klijuoti būtina patikrinti plytelės būklę – įvertinti matomus įbrėžimus, pablukimus ir svarbiausia – matomus briaunų pažeidimus bei nuvalyti dulkes ir kalkių sluoksnį.



3

Padaryti kontaktinį sluoksnį iš klijų ant sienos arba grindų – klijus tepti šukomis. Paskleisti taip, kad raštas būtų toks pats kaip ir ant plytelės. Sumaišyti klijus pagal instrukciją, laikantis nurodyto maišymo vandens kiekio. Didelių matmenų plytelėms rekomenduojama naudoti deformuojamuosius klijus ULTRA GEOFLEX, ATLAS PLUS mažiausia C2TE S1 klasės

4

Padaryti kontaktinį sluoksnį iš klijų ant sienos arba grindų – klijus tepti labai plonu sluoksniu (4 nuotr.). Toliau paskleisti klijus ant plytelės – mentės šukų dalimi klijus tepti lygiagrečiai vertikalia kryptimi ant sienos – užtepti 100 % plytelės nugarinės pusės. Nerekomenduojama tokių matmenų plyteles klijuoti vadinamuoju „L“(kryžavimo) būdu, nes šis būdas yra ypač paveikus mikroskopiniams įtrūkimams, esant bet kokiems konstrukciniams įtempimams

5

Klijuojant didelio formato 300 x 100 mm ir didesnes plyteles būtina naudoti vieną iš trijų kombinuotojo būdo variantų:

- 8 mm mente klijų užtepti ant pagrindo + 6 mm mente klijų užtepti ant plytelės,
- 10 mm mente klijų užtepti ant pagrindo + 4 mm mente klijų užtepti ant plytelės,
- 12 mm mente klijų užtepti ant pagrindo + klijų užtepti ant plytelės, lygiai, apie 1 mm storio.

4 nuotr. Ant plytelės užtepamas kontaktinis klijų sluoksnis – klijai tepami labai plonu sluoksniu. Toliau paskleisti klijus ant plytelės – mentės šukų dalimi klijus tepti lygiagrečiai vertikalia kryptimi – užtepti 100 % plytelės nugarinės pusės.



6

Perkelti plokštelę ant paviršiaus ir naudojant pleištus (paviršiaus lyginimo sistemą) atitinkamai padėti plytelę – padėjus plytelę būtina pakalti ir užspausti pleištus (5 nuotr.).

7

Lentjuoste patikrinti, kaip plytelė prigludusi, prireikus pataisyti ir pakalti ant sienos arba tiesiog užlipti ant jos (grindys), kad tinkamai po plytelės paviršiumi pasklistų klijai. Būtina nepamiršti, kad plytelę spausti reikėtų pradėti griežtai nuo jos vidurio ir kalti išorės link. Lipant ant grindų plytelių reikėtų atsistoti per plytelės vidurį, net ne kampuose ar šonuose. Nuvalyti klijų perteklių – jeigu liko ant plytelės.

5 nuotr. Priklijavus plytelę pleištais (paviršiaus lyginimo sistema) tinkamai nustatyti plytelę. Nustačius būtina ją prikalti ir užspausti pleištus.



ANGŲ PJOVIMAS,

galima atlikti sausuoju ir šlapiuoju būdais. Didelių plytelių „Monolith Tubądzin“ atveju angos pjaunamos tokiu pačiu būdu kaip ir standartinių akmens masės plytelių atveju, t. y. deimantiniais diskais angoms pjauti (sausuoju arba šlapiuoju būdu).

1

Nuo plytelės viršutinės pusės nuvalyti nešvarumus ir sudrėkinti, kad geriau priglustų tašelis. Siurbtukais sumontuoti pjovimo lentjuostę ir nustatyti ją reikiamo matmens.

2

Padaryti įpjovą – vienu ryžtingu judesiu prispaudus atkarpoje, kurią reikia nupjauti. Įpjova daroma, kad būtų išvengta atvejų, kai peilis palieka kelis milimetrus neįpjautus.

3

Padarius įpjovą nepamiršti, kad prireikus perkelti plytelę ant stalo, reikia ją slinkti. Jokiu būdu negalima jos kelti už kurio nors kampo ar šono.

4

Nuimti (nuslinkti!) lentjuostę ir pradėti montuoti laužtuvą iš vienos ir kitos plytelės pusės. Laužtuvas naudojamas pradiniam įtrūkiui padaryti; pradėtas trūkimo procesas pasižymi tuo, kad pasigirsta švelnus traškėjimas arba pjūvyje pasirodo nedidelis plyšys.

5

Po plytele pakišti ritinius – jeigu plytelė pati netrūksta, lengvai paspausti išorines dangos briaunas. Ritiniams pakišti būtina švelniai tolygiai pakelti plytelę už abiejų šonų, pakišant delnus arba siurbtukais.

6

Nulaužus plytelę būtina nepamiršti, kad nereikia jos nuslinkti nuo ritinių, o tik pakelti ir ištraukti ritinius.

6 nuotr. Pjauti galima rankinėmis pjovimo staklėmis su kreipiamosiomis ir siurbtukais arba gnybtais. Tokiomis pjovimo staklėmis plyteles galima greitai pjauti nesukeliant dulkių. Taip pat pasiteisina įvairiausios elektrinės diskinės pjovimo staklės arba tradicinis kampinis šlifutuvas su atitinkamu deimantiniu disku. Jeigu nėra pjovimo lentjuostės, šiuos darbus galima atlikti naudojant siurbtukus (lentjuostei stabilizuoti) ir lygio nustatymo lentjuostę. Kaip pjovimo peilis gali būti naudojamas stiklo pjauštiklis (6 nuotr.). Atkreipti dėmesį, kad pjūvis būtų nuo pat pradžių iki pat pabaigos – peilį traukti atitinkamu kampu vienodai spaudžiant per visą ilgį, nenutraukiant pjovimo.



KAIP IŠPJAUTI FORMAS?

1

Vidiniuose kampuose išgręžti skylės (skylės ir spindulys leidžia išvengti kupros efekto ir plytelės trūkimo kampe).

2

Kampiniu šlifutuvu (diskas akmens masei) padaryti pjūvius (pagal pjovimo linijas). Būtina dėvėti apsauginius akinius ir pirštines!

3

Pradėti šlifuoti briaunas disku, kurio gradacija 100. Tam puikiai tinka diskai akmeniui.

SIŪLIŲ GLAISTYMAS

glaistyti laikantis statybinės chemijos gamintojo rekomendacijų. Siūlėms glaistyti naudoti aukštos klasės siūlių glaistą, kuris kompensuoja įtempius, pvz., ATLAS keraminis glaistas, epoksidinį siūlių glaistą atlas arba silikoną. Būtina nepamiršti, kad didelių matmenų plytelių siūles glaistyti reikėtų pradėti daug vėliau nei plytelių, kurių paviršius neviršija 0,25 m², nes drėgmė ilgiaugaroja iš po tokio dydžio plytelės.

Siūlių glaistymo laikas priklauso nuo aplinkos sąlygų plytelių klijavimo vietoje, bet įprastomis sąlygomis (21 °C ir 55 % drėgnis) siūles glaistyti galima pradėti po 3 dienų. Siūlės plotis turėtų būti didesnis nei 5 mm. Didelių formatų atveju glaistymas be siūlių neturi prasmės.